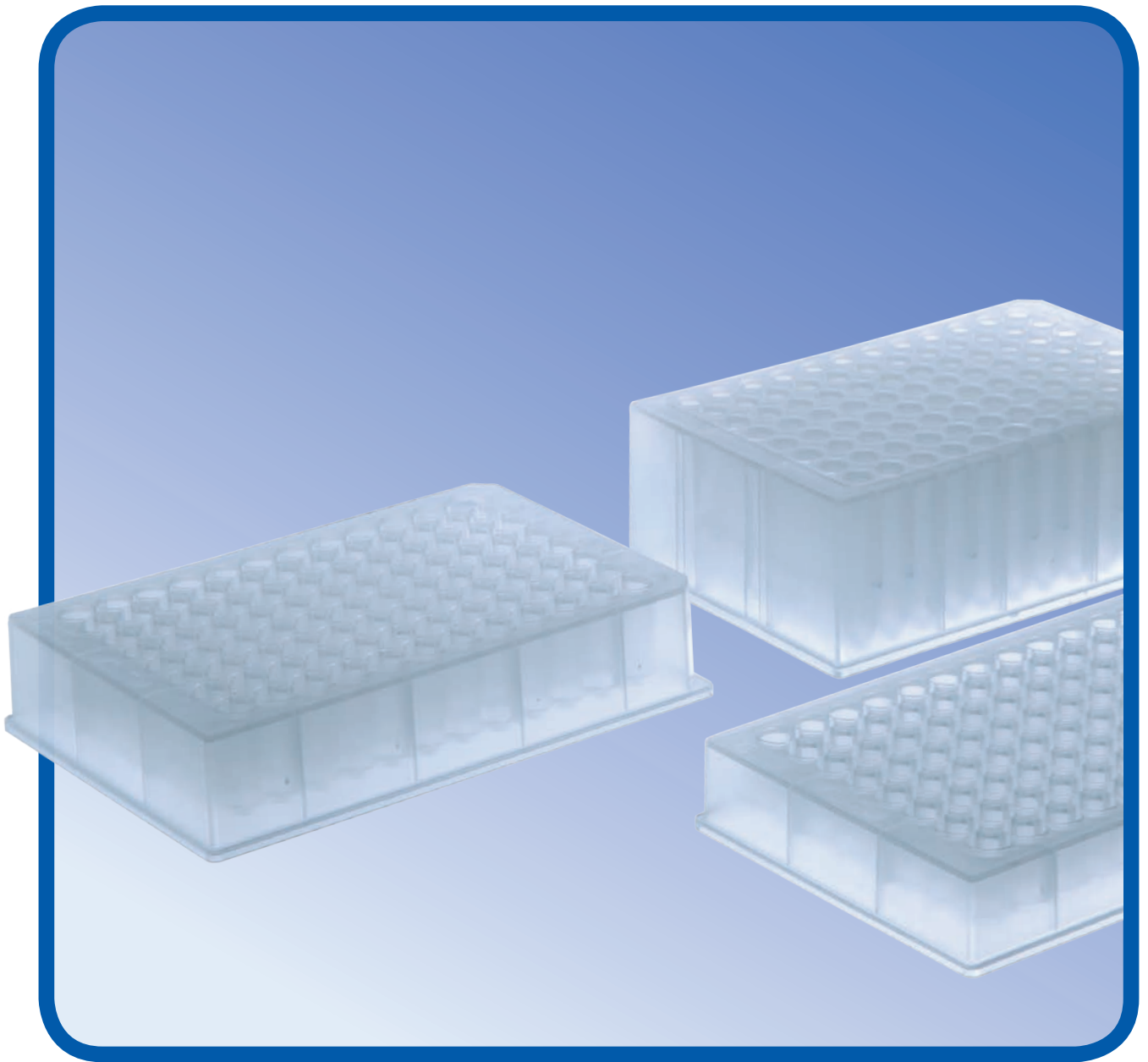


riplate®

Deepwellplatten – der multifunktionelle Standard

Deepwell plates – standard in multi-function



riplate® 1 ml

Standard mit Multifunktion

Die Ritter GmbH in Schwabmünchen verfügt über 45 Jahre Know-how in der Entwicklung von filigranen und hoch-präzisen Kunststoffteilen. Als leistungsfähiger Markenanbieter im Bereich Laborverbrauchsmaterialien und Medizinprodukte produziert Ritter unter höchsten Qualitätsrichtlinien nur in der eigenen Fertigung. Unser Unternehmen ist seit 1998 DIN ISO 9001:2000 zertifiziert und arbeitet nach den Qualitätsrichtlinien der DIN EN ISO 13485:2003. Im Bereich Deepwellplatten gehört unser Markenprodukt riplate® zur Basisplatte für viele Kits namhafter Anbieter, da sowohl hin-

sichtlich der Kompatibilität als auch der Materialeigenschaften keinerlei Einschränkungen erforderlich sind. Riplate®-96-well Systeme entsprechen dem SBS-Standard (Society for Biomolecular Screening) und sind für alle gängigen Pipettierautomaten sowie für alle 8- und 12-Kanal-Pipetten dimensioniert. Die klassischen Formate riplate® 1 ml aus PP bzw. PS werden ergänzt durch riplate® 1 ml plus.

Um diese Platten auf noch geringerem Raum lagern zu können, bietet Ritter zwei neue Platten mit reduzierter Höhe.

RIPLATE® 1 ML

- Wahlweise aus Polypropylen oder Polystyrol eignet sich riplate® 1 ml zum Hochdurchsatz-Screening, Mischen oder Zentrifugieren von Proben, zur Lagerung und Aufbereitung von Substraten.
- riplate® 1 ml eignet sich auch für Anwendungen mit extremen Temperaturbedingungen wie Tiefgefrieren oder Auftauen in der Mikrowelle.
- Der runde Boden garantiert eine hohe Probenrückgewinnung.
- Durch die chemische Resistenz eignet sich riplate® 1 ml für sensible Diagnoseanwendungen. Riplate® 1 ml ist auch in bioclean® (steril) verfügbar.

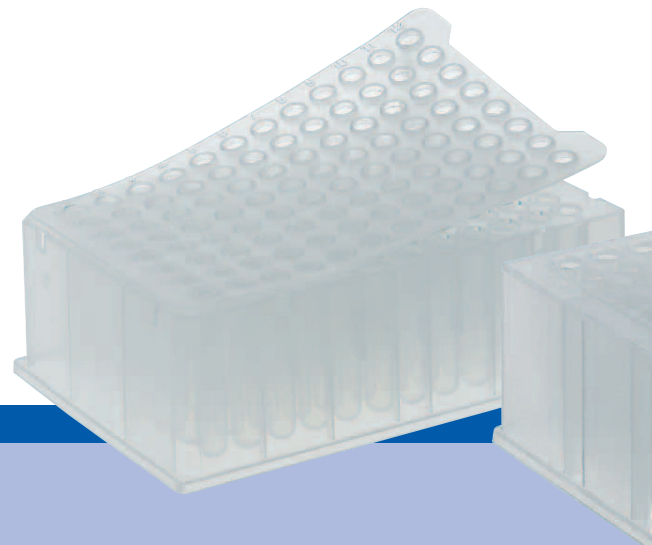
RIPLATE® 1 ML PLUS

Erhöhte Wells verringern das Risiko der Kreuzkontamination. Sie verbessern die Sicherheit beim Verschweißen oder Verschließen mit Klebefolie. Durch die optimierte Kontur im SBS-Standard und acht Luftschleusen ist riplate® 1 ml plus geeignet für die Anwendung im Thermocycler oder zum Auftauen gefrorener Proben im Wasserbad.

RIPLATE® 1 ML MEDIO

riplate® 1 ml medio eignen sich zum Screening und Mischen von Proben, zur Lagerung und Aufbereitung von Substanzen.

- Höchste Beständigkeit gegenüber gängigen Chemikalien, Lösungsmitteln und Alkoholen.
- Neu konzipierte zylindrische Wells ermöglichen eine gute Proben-durchmischung.
- Leicht erhöhter Rand der Wells verhindert Kreuzkontamination.



LAGERUNG

- Durch die kompakte Bauweise ist riplate® 1 ml stapelbar und leicht zu archivieren, riplate® medio benötigt dabei 50% weniger Lagerraum.
- Durch die erhöhten Ränder der einzelnen Wells lassen sich riplate® 1 ml luftdicht verschweißen oder verkleben.
- Die alphanumerische Kennzeichnung erlaubt die Registrierung und Identifizierung der einzelnen Proben – auch auf engstem Raum.
- Weitere Farben (blau, grün, rot, gelb) sind auf Anfrage erhältlich.

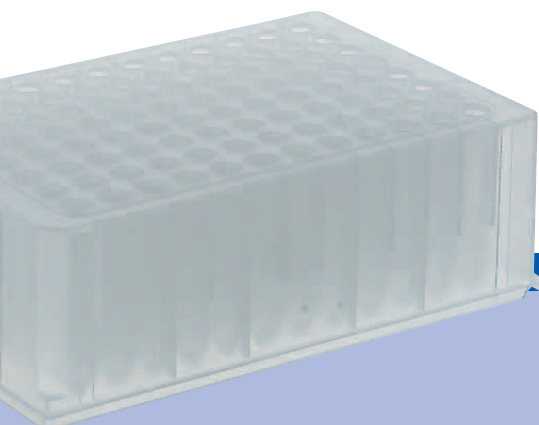
GESAMTVOLUMEN

- 1,2 ml / well bei riplate® 1 ml
- 0,6 ml / well bei riplate® 0,5 ml

ARBEITSVOLUMEN

- 50 µl – 1000 µl
- 20 µl – 50 µl bei riplate® 0,5 ml

Neben Verschweißen oder Verkleben ermöglichen Noppendeckel oder -streifen den luftdichten Verschluss von riplate® 1 ml und riplate® 1 ml plus.



riplate® 1 ml

» For complete information see last page

Standard in multi-function

Ritter GmbH is a highly productive manufacturer of plastic disposables. The family-owned company is since 45 years specialized in the injection moulding of branded laboratory and medical products. The own productions facilities are certified according ISO DIN 9001: 2000 and we obtain the DIN EN ISO 13485:2003 as well.

Our deepwell-plates riplate® are part of many branded kits, as they are stronger and more resistant as many other plates.

RIPLATE® 1 ML

- In polypropylen or polystyrene, riplate® 1 ml can be used for high-throughput screening, combinatorial chemistry, storage and preparation of essays etc.
- riplate® 1 ml is suitable for extrem temperature conditions like freezing or defrosting in the microwave.
- The U-shaped well bottom reduces the death-volume.
- Due to the high chemical resistance riplate® 1 ml is ideal for sensitive diagnostic applications. Riplate® 1 ml is also in bio-clean (sterile) available.

RIPLATE® 1 ML PLUS

Raised wells reduce the risk of cross-contamination and increase the security of hot sealing or sealing with adhesive foils. An improved footprint according to the SBS-standard and eight ventilation holes make riplate® 1 ml plus the ideal format for use in a thermo-cycler or for defrosting of samples in a hot-water bath.

Beside heat sealing or adhesive sealing capmats or capstrips allow the airtide sealing of riplate® 1 ml and riplate® 1 ml plus.

Riplate-96-systems are in accordance with the SBS-format and are suitable for all automation systems with the corresponding closing / sealing mechanism, as well as for all 8 channel or 12 channel pipette-systems.

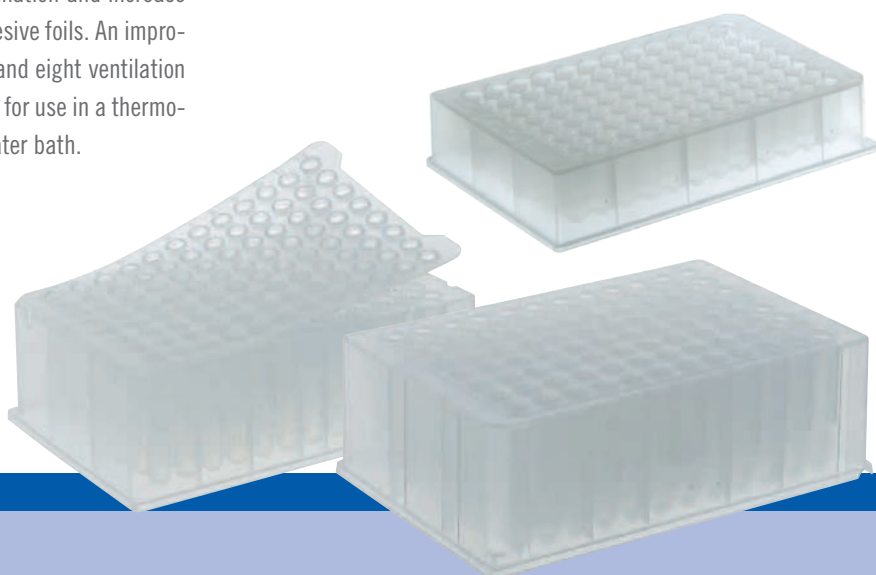
The classical formats riplate® 1 ml PP and PS are completed by the new format riplate® 1 ml plus.

For the storage in a limited space, Ritter developed two new plates with a low profile.

RIPLATE® 1 ML MEDIO

riplate® 1 ml medio are suited for screening and mixing of samples, as well as for the storage and preparation of substances:

- Very high chemical resistance for chemical agents and aggressive solutions.
- New developed conical well permit a good bioturbation.
- Small rims around the wells avoid the cross-contamination.



[» More information](#)

MAXIMUM VOLUME

- 1,2 ml / well for riplate® 1 ml
- 0,6 ml / well for riplate® 1 ml medio

WORKING VOLUME

- 50 µL – 1000 µL for riplate® 1 ml
- 20 µL – 50 µL for riplate® 1 ml medio

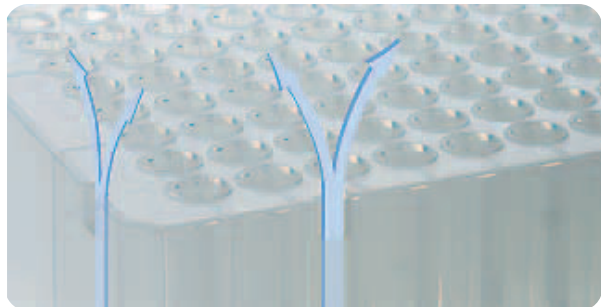
STORAGE

- Due to its compact construction riplate® 1 ml can be stacked and is easy to archive.
- Through the low height you need approx. 50% Storage capacity for riplate® 1 ml medio.
- With an alphanumeric grid samples can be registered and identified.
- With the higher rims riplate® 1 ml can closed with sealing and adhesive foils.
- Other colours (blue, red, green, yellow) are available on request.

[» Ordering information inside](#)



Raised wells of riplate® 1 ml plus reduce cross-contamination.



Eight air-escapes allow the use of riplate® 1 ml plus in a thermocycler or defrosting of samples in a hot-water bath.

Ritter Medical Care

Kaufbeurer Straße 55 | 86830 Schwabmünchen | Germany
Phone +49.(0)8232.5003-45 | Fax +49.(0)8232.5003-48
medicalcare@ritter-online.de | www.ritter-medicalcare.de

ritter
innovations in plastics

Bestellinformation

Ordering information

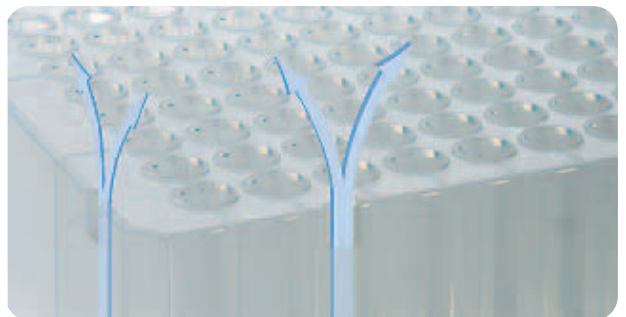
riplate®

Artikel-Nr. Article-No.	Artikelbezeichnung Article Name	Material Material	Verpackungseinheit Packaging unit
43001-0010	riplate® – 1 ml	PS	20
43001-0016	riplate® – 1 ml	PP	20
43001-0101	riplate® medio – 1 ml	PP	28
43001-0102	riplate® medio – 0,5 ml	PP	40
43001-0116	riplate® plus – 1 ml	PP	20
43001-1016	riplate® – 1 ml steril <i>sterile</i>	PP	10
43001-0017	Noppendeckel für riplat® – 1 ml, shore 85 capmat for riplat® – 1 ml, shore 85		20

Erhöhte Wells der riplat® 1 ml plus verringern das Risiko der Kreuzkontamination.



Acht Luftschleusen ermöglichen die Anwendung von riplat® 1 ml plus im Thermocycler oder im Warmwasserbad.



Ritter Medical Care

Kaufbeurer Straße 55 | 86830 Schwabmünchen | Germany
 Phone +49.(0)8232.5003-45 | Fax +49.(0)8232.5003-48
 medicalcare@ritter-online.de | www.ritter-medicalcare.de

ritter
 innovations in plastics